



ARNÉS CONTRA CAÍDAS

Modelo : 411P



Producto Certificado
Escanea y descarga



Sistemas

RESISTENCIA ESTÁTICA

Anillo "D"	2,268 kg / (5,000 lbs)
Hebillas	1,815 kg / (4,000 lbs)
Cinta	3,084 kg / (6,800 lbs)
Arnés (Anclaje Dorsal)	1,632 kg / (3,600 lbs)

RESISTENCIA AMBIENTAL - CORROSIÓN-

Hebillas / Anillos	48 Horas
--------------------	----------

RESISTENCIA DINÁMICA

	Masa	Longitud
ANSI Z359.11-2014	100kg	Variable (Pies) Variable (Cabeza) 0.61m (Indicador de impacto)
ANSI Z359.1-07	100kg	1.0m
ANSI A10.32-12	100kg	1.0m

Pruebas

Descripción

Dispositivo a base de bandas o correas que se colocan alrededor del cuerpo entre el tórax, hombro y piernas.

El diseño del arnés permite distribuir la fuerza de carga en todo el cuerpo.

Cuenta con hebillas de conexión rápida. Tanto hebillas como anillos cuentan con acabado tropicalizado para brindar una mayor resistencia a la corrosión.

El anillo dorsal permite la función de parar una posible caída.

Aplicaciones



Materiales

- Acero forjado
- Poliéster
- Acero estampado

Tallas

- S/L
- XL/XXL

Normatividad

- ANSI Z359.11-2014
- EN 361:2002
- NRF-024-PEMEX-2009

Peso

- 411P-S/L ≈ 1.30kg
- 411P-XL/XXL ≈ 1.42kg



FM687317

Producto probado en
Laboratorio acreditado por ENA
ISO/IEC 17025:2005
N° MM-0354-040/12



ANSI/ASSE Z359.11(2014)
UNE-EN 361(2002)
CSG-CER624347
CSG-CER624355
411P ARNÉS CONTRA CAÍDAS